



ФАРАХОВ
Мансур Инсафович,
директор ООО ИВЦ
«Инжехим», профессор,
д.т.н.

Научный подход к модернизации

Инженерно-внедренческий центр «Инжехим» в течение последних 19 лет активно сотрудничает с предприятиями нефтехимического комплекса, газо- и нефтеперерабатывающими заводами в области модернизации тепло- массообменного, реакционного и сепарационного технологического оборудования.

Основными направлениями деятельности ИВЦ «Инжехим» являются:

- реконструкция действующих промышленных ректификационных, абсорбционных и экстракционных установок с целью повышения производительности и улучшения качества продуктов, включающая в себя оптимизацию технологических режимов, внесение изменений в технологическую схему и аппаратурное оформление процессов;

- модернизация действующего тепло- и массообменного оборудования с целью снижения энергозатрат, получения новой продукции, повышения качества получаемых продуктов и адаптации к изменению нагрузок и состава сырья. Увеличение производительности и разделяющей способности действующих ректификационных, экстракционных и абсорбционных колонн;

- разработка и внедрение высокоэффективного сепарационного оборудования для разделения суспензий и эмульсий. Обезвоживание углеводородов и их выделение из водных стоков, отделение воды от нефти и нефти и взвешенных частиц от воды;

- очистка газов от пыли и аэрозолей;
- проектирование и изготовление промышленных аппаратов (циклонов, скрубберов, фильтров и др.) на любую производительность;

- разработка и изготовление статических смесителей для качественного перемешивания широкого класса взаимно растворимых жидкостей, суспензий и эмульсий;

- технологический энергоаудит нефтехимических и нефтеперерабатывающих предприятий;

- модернизация распределительных устройств химических реакторов. Упорядоченная загрузка сыпучих катализаторов в реакторы, обеспечивающая более плотный (на 10% и более) и равномерный слой катализатора.

Разработки и достижения

В составе ИВЦ «Инжехим» 3 доктора, 14 кандидатов технических наук. Разрабатываемые предприятием технические решения базируются на глубоком научном подходе, основу которого составляют собственные теоретические разработки, физическое и численное моделирование с помощью вычислительных средств. Для этой цели ИВЦ «Инжехим» оснащен современными средствами вычислительной техники, современными лицензионными программными продуктами, такими как HYSYS, Fluent, ChemCad, и собственными прог-

Испытательный стенд лаборатории пилотных установок



ИВЦ «Инжехим» является разработчиком и патентообладателем ряда современных конструкций аппаратов для очистки газовых выбросов и промышленных стоков.

рамными разработками для расчета массообменной и теплообменной аппаратуры, аэродинамических и гидромеханических процессов.

Все новые технические решения проходят экспериментальную проверку в собственной исследовательской лаборатории пилотных установок на испытательных стендах промышленного масштаба. Там же происходит идентификация параметров математических моделей, используемых в численных расчетах.

ИВЦ «Инжехим» является разработчиком и патентообладателем ряда современных конструкций аппаратов для очистки газовых выбросов и промышленных стоков, контактных устройств тарельчатого и насадочного типа для колонной аппаратуры, а также ряда запатентованных технологий для переработки вязких видов нефти, шлама и разделения стойких эмульсий.

Предприятие располагает современным производством для изготовления контактных устройств аппаратов, опорных и распределительных конструкций колонного оборудования, различного вида сепарационных аппаратов для разделения жидкостных и газовых смесей.

Среди основных партнеров ИВЦ «Инжехим» - ОАО «Газпром», ОАО «НОВОТЕК», ОАО «СИБУР», ОАО «ЛУКОЙЛ», ОАО «СЛАВНЕФТЬ», ОАО «ТНК-ВР», ОАО «Таиф-НК», ОАО «Нижнекамскнефтехим», ОАО «Казаньоргсинтез», ОАО «ТАНЕКО» и др. ■

на правах рекламы