

ИННОВАЦИИ КАК ОСНОВНОЙ БИЗНЕС

Инженерно-внедренческий центр «Инжехим» вот уже 20 лет занимается инновационной деятельностью в нефтехимической отрасли, разрабатывая и модернизируя теплообменное, реакционное, сепарационное и другое технологическое оборудование. Среди клиентов компании – крупнейшие газо- и нефтеперерабатывающие заводы.

**Поздравляем всех сотрудников
ОАО «Нижнекамскнефтехим»
со значимой датой – 45-летним юбилеем!**

Хотелось бы пожелать коллективу предприятия высоко держать флаг татарстанской нефтехимии, успехов во всех начинаниях и инновациях, надежных партнеров во всех видах деятельности!

**Мансур ФАРАХОВ,
директор ИВЦ «Инжехим»**

РАБОТА НА КАЧЕСТВО

История ИВЦ «Инжехим» началась в 1991 году. Предприятие организовала группа сотрудников Казанского химико-технологического института, в которую вошли научные работники, преподаватели и инженеры, обладающие практическим опытом разработки и промышленного внедрения эффективного тепло- и массообменного оборудования.

Сегодня инженерно-внедренческий центр «Инжехим» – один из отечественных лидеров в области разработки и поставки технологического оборудования для нефтехимической и газовой промышленности. На предприятии разработаны высокоэффективные внутренние устройства для оснащения колонн, сепараторов, реакторов, фильтров и смесителей.

Все они сертифицированы и прошли экспертизу промышленной безопасности. Большая часть разработок защищена российскими и международными патентами.

Технические решения ИВЦ «Инжехим» реализованы на более чем 400 аппаратах и установках предприятий нефтехимии.

Все новые технические решения «Инжехим» подвергаются всесторонней экспериментальной проверке в исследовательской лаборатории пилотных

установок на специализированных испытательных стендах. Аттестованная лаборатория неразрушающего контроля обеспечивает качественный контроль производимой продукции. Есть собственное хорошо оснащенное производство (производственные цеха общей площадью свыше 10 тысяч квадратных метров), внедрена система менеджмента качества в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2008.

В штате компании – более 50 научных и инженерно-технических работников, среди них доктора и кандидаты наук, высококвалифицированные инженеры и технологи. За годы работы сотрудники ИВЦ успешно защитили почти два десятка докторских и кандидатских диссертаций, опубликовали более 200 научных работ.

Комплексная оснащенность исследовательскими, расчетными, проектно-конструкторскими и производственными возможностями позволяет ИВЦ «Инжехим» оперативно решать самые сложные проблемы заказчика на высоком техническом уровне.

Не менее важными конкурентными преимуществами предприятие также считает невысокую стоимость научно-технических разработок, сжатые сроки изготовления и поставки аппаратуры, участие специалистов центра во внедрении и опытно-промышленной эксплуатации оборудования.

ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Основное направление деятельности «Инжехим» – внедрение нового и модернизация действующего тепло- и массообменного оборудования с целью увеличения производительности, снижения энергозатрат, повышения качества получаемых продуктов и адаптации установок к изменению нагрузок и состава сырья.



• Испытания распределителя жидкости

Компания разрабатывает и выпускает регулярные и нерегулярные насадки, распределители, тарелки и другое оборудование, предназначенное для обеспечения высокой эффективности массообменных процессов.

В последние годы ИВЦ «Инжехим» стал разрабатывать сепарационное оборудование, в том числе и для предприятий газовой промышленности. Использование собственных научных разработок и современных программных средств расчета и проектирования привело к тому, что сегодня качество оборудования компании не уступает аналогам зарубежного производства.

На договорной основе ИВЦ «Инжехим» оказывает услуги по реализации проектов реконструкций, выполняет технологические расчеты и технические проекты отдельных аппаратов, проводит работы по измерению содержания капельной жидкости в газопроводах до и после установки технологического оборудования. А кроме того, создает пилотные и лабораторные установки для отработки новых технологий, занимается загрузкой реакторов и адсорберов сыпучими катализаторами и адсорбентами с помощью запатентованного оригинального устройства равномерной загрузки.

ИВЦ «Инжехим» предлагает услуги технологического аудита – комплекса мероприятий по детальному обследованию действующего производства с целью наращивания мощности производства, адаптации его к изменению состава исходного продукта или требований к выпускаемой продукции, анализа возможности использования имеющегося оборудования при выпуске новой продукции, при изменении технологии производства, выявления резервов ресурсо- и энергосбережения.

Развитие инженерно-внедренческого центра не прекращается, и компания уже определила дальнейший путь: переход от производства отдельных аппаратов к выпуску законченных установок. У «Инжехим» есть собственные технологические разработки в области подготовки и переработки природного газа, тяжелых нефтей, нефтешламов, кубовых остатков колонн. На ближайшее время ставится задача освоения производства таких установок с оформлением всех документов в соответствии с нормами промышленной безопасности.

НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ

ИВЦ «Инжехим» стремится устанавливать и развивать взаимовыгодное и долгосрочное сотрудничество с партнерами, среди которых ведущие предприятия газовой и нефтехимической промышленности. Технические решения «Инжехим» реализованы на более чем 400 аппаратах и установках предприятий нефтехимии.



• Лабораторный испытательный стенд

Участники рынка ценят главное преимущество компании – высокую оперативность. Расчетные и проектные

Участники рынка ценят главное преимущество компании – высокую оперативность.

возможности, а также собственная производственная база позволяют выполнять работы в рекордные сроки и с сохранением высокого качества. «Инжехим» еще ни разу не подводил своих заказчиков ни по срокам, ни по качеству работ.

В числе партнеров «Инжехим» – ОАО «Газпром» и его дочерние предприятия, ОАО «НОВАТЭК», ЗАО «СИБУР Холдинг», ОАО «ЛУКОЙЛ», НК «Роснефть», ОАО «Казаньоргсинтез», ОАО «ТАИФ-НК», ОАО «ТАНЕКО» и другие компании с мировыми именами.

Среди основных партнеров и заказчиков ИВЦ «Инжехим» выделяется высокотехнологичное нефтехимическое предприятие – ОАО «Нижнекамскнефтехим». Инженерно-внедренческим центром успешно модернизирован не один десяток аппаратов этого предприятия – колонны, сепараторы и реакторы. В частности, «Инжехим» работал над модульной ректификационной установкой регенерации возвратного растворителя установки СКЭПТ. Это оборудование универсального назначения. Прежде всего, оно предназначено для решения конкретной задачи – регенерации возвратного растворителя установки СКЭПТ. Кроме того, необходимо для исследовательских целей –

отработки технологических параметров процесса, определения исходных данных для проектирования блока регенерации основного производства. Установка спроектирована так, что может функционировать в различных условиях. При регенерации растворителя установка работает как атмосферная, но предусмотрена также возможность работы под давлением и под вакуумом. Модуль выполнен в максимальной заводской готовности и смонтирован в экспериментальном цехе НТЦ «НХНК».

Грамотная постановка задачи и активное соучастие в реализации проекта со стороны специалистов ОАО «Нижнекамскнефтехим» позволили создать установку, не уступающую по своим возможностям лучшим существующим аналогам. Такое тесное сотрудничество является хорошей школой для обеих сторон и позволяет решать сложные задачи нефтехимического производства в короткие сроки и на высоком научном и техническом уровне.



ООО «ИВЦ «Инжехим»
420049 Республика Татарстан,
г. Казань, ул. Шалапина, 14/83
Телефон: (843) 570-23-28
Факс: 570-23-18
E-mail: info@ingehim.ru,
ingehim@kstu.ru
www.ingehim.ru