



НАУЧНЫЙ ПОДХОД К РЕШЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАЧ

Внедрение в промышленность оригинальных научных разработок и новых инженерных решений стало основной целью создания в 1991 году инженерно-внедренческого центра «Инжехим». Эта идея была реализована группой сотрудников Казанского химико-технологического института. В состав группы вошли научные работники, преподаватели и инженеры, имеющие практический опыт разработки и промышленного внедрения эффективной тепло- и массообменной аппаратуры.

На протяжении последних 17 лет «Инжехим» активно сотрудничает с предприятиями нефтехимического комплекса, газо- и нефтеперерабатывающими заводами в области модернизации теплообменного, реакционного, сепарационного и других видов технологического оборудования.

Научными работниками предприятия по данной тематике опубликованы сотни публикаций, статей, монографий, защищено более десятка докторских и кандидатских диссертаций, запатентованы десятки конструкций насадок, тарелок, сепараторов, распределителей и т.д. Сотрудники ИВЦ «Инжехим» аттестованы в органах Ростехнадзора в части разработки и изготовления оборудования для химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств. На предприятии внедрена система менеджмента качества в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2001.

За эти годы нами были разработаны высокоэффективные внутренние устройства для оснащения колонн, сепараторов, реакторов, фильтров, смесителей и др. Все они сертифицированы, прошли экспертизу промышленной безопасности, получены разрешения на их применение Федеральной службы по экологическому, технологи-

ческому и атомному надзору. Часть из них защищены патентами.

Предприятие имеет собственное хорошо оснащенное производство в г. Лаишево, поэтому поставка заказанной продукции обеспечивается в кратчайшие сроки. Аттестованная лаборатория неразрушающего контроля обеспечивает качественный контроль производимой продукции. ИВЦ «Инжехим» освоил технологию изготовления контактных устройств аппаратов, опорных и распределительных конструкций колонного оборудования, различного вида сепарационных аппаратов для разделения жидкостных и газовых смесей.

Накопив большой опыт внедрения, наши сотрудники эффективно осуществляют шеф-монтаж оборудования, проводя консультации, помогают при запуске аппаратов и последующий авторский надзор.

ООО «Инженерно-внедренческий центр «Инжехим»
420049, РТ, г. Казань, ул. Шалапина, д. 14/83
тел.: (843) 570-23-28, факс: (843) 570-23-18
e-mail: info@ingehim.ru, ingehim@kstu.ru,
www.ingehim.ru
Производственная база
п. Лаишево, ул. Производственная, д. 5

СПРАВКА

Основными партнерами и заказчиками ИВЦ «Инжехим» являются ОАО «Нижнекамскнефтехим», ОАО «Казаньоргсинтез», ОАО «Газпром», ОАО «ТАИФ-НК», ГП «Туркменгаз», ОАО «ЛУКОЙЛ», ОАО РНПК ТНК-БП, ЗАО «Нижнекамский НПЗ» и другие. Среди реализованных проектов стоит отметить: проектирование и оснащение сепарационных аппаратов для выделения воды из ШФЛУ и ректификационного оборудования установки для получения моторных топлив на Сургутском заводе стабилизации конденсата, проектирование колонн и изготовление внутренних устройств установок для выделения этаноламинов и фенола на ОАО КОС, установок газоразделения ОАО КОС, установок сероочистки, получения МТБЭ и ТАМЭ ОАО «ТАИФ-НК», газосепараторов ОАО «Ямбурггаздобыча» и многое другое. Всего ИВЦ «Инжехим» реализовал свои технические решения на более чем 400 аппаратах и установках предприятий нефтехимии.

